

浙江金辰印染有限公司（原上虞金辰印染有限公司）年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目竣工环境保护验收监测报告
（固废部分）

杭广测监 2019(HJ)字第 1027 号

建设单位：浙江金辰印染有限公司

编制单位：杭州广测环境技术有限公司

二零一九年十一月

建设单位负责人:

编制单位负责人:

项目负责人: 高崇伟

报告编制: 高彩云

建设单位: 浙江金辰印染有限公司

电话: 82132333

传真: 82026456

邮编: 312369

地址: 杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路

编制单位: 杭州广测环境技术有限公司

电话: 0571-85221885

传真: 0571-85225690

邮编: 311112

地址: 浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路6号1幢三层、四层



检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171112051441

名称:杭州广测环境技术有限公司

地址:浙江省杭州市余杭区良渚街道姚家路6号1幢三层、四层

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。
你机构对外出具检验检测报告或证书的法律
责任由杭州广测环境技术有限公司承担。



许可使用标志



171112051441

发证日期:2018年02月06日

有效日期:2023年05月22日

发证机关:



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	4
2.1 建设项目环境保护管理法律、法规、规定	4
2.2 建设项目竣工环境保护验收监测技术规范	4
2.3 建设项目环境保护技术文件	4
2.4 建设项目批复文件	5
2.5 其他需要反映的相关文件	5
3 项目建设概况	6
3.1 地理位置及平面布置	6
3.1.1 地理位置	6
3.1.2 平面布置	6
3.2 建设内容	9
3.3 主要原辅材料及设备	12
3.4 水量平衡	15
3.5 生产工艺流程简介	16
3.6 项目变动情况	22
4 环境保护设施	23
4.1 污染物治理/处置设施	23
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	24
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定	25
5.1 环评结论建议	25
5.2 批复要求	25
6 验收评价标准	27
6.1 固废验收评价标准	27
6.2 环境功能区划	27
7 验收监测内容	28
7.1 环境保护设施调试运行结果	28
7.2 环境质量监测	28

8 验收调查结果.....	30
8.1 生产工况.....	30
8.2 环保设施调试运行结果	30
8.2.1 固废暂存仓库	30
8.2.2 固废处置方式	34
9 验收监测结论与建议.....	35
9.1 环保设施调试运行结果	35
9.2 工程建设对环境的影响	35
9.3 建议.....	35

附件：

附件 1：营业执照

附件 2：环评审批意见

附件 3：应急预案备案文件

附件 4：设备清单

附件 5：原辅料用量情况

附件 6：工况证明

附件 7：危险废物委托处置协议

附件 8：培训记录

附件 9：管理台账及转移联单

1 项目概况

浙江金辰印染有限公司成立于 2008 年 07 月，原名上虞金辰印染有限公司，2016 年 11 月更为现名。浙江金辰印染有限公司是新天龙集团有限公司下属的独资企业，地处杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路，占地面积近 119 亩，现有职工 800 余人。

2008 年，新天龙集团有限公司通过《新天龙集团有限公司年产 26000 万米高档织物面料后整理技改项目环境影响报告书》审批，审批产能为“年产 16000 万米高档真蜡花布、10000 万米高档提花贡缎”。后根据《关于同意变更新天龙集团有限公司年产 26000 万米高档织物后整理技改项目部分内容实施主体的函》（浙环建函[2009]77 号）意见：项目中“年加工生产高档真蜡花布 16000 万米”这部分建设内容实施主体由新天龙集团有限公司变更为上虞金辰印染有限公司，其余装置实施主体仍为新天龙集团有限公司。项目于 2014 年 06 月通过阶段性“三同时”验收（验收文号：浙环竣验[2014]36 号），验收产能为“年产高档真蜡花布 8000 万米、高档提花贡缎 10000 万米”。

2015 年 05 月，企业通过《新天龙集团有限公司年产 26000 万米高档织物面料后整理技改项目环境影响后评价》，将“年加工生产高档真蜡花布 16000 万米”调整为“年加工生产高档真蜡花布 9200 万米、高档提花贡缎 6800 万米”的建设规模，并于 2015 年 08 月通过“三同时”验收（验收文号：浙环竣验[2015]65 号）。

2015 年 10 月，年产 9200 万米的高档真蜡花布项目停产。

2017 年 02 月，企业通过《上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目》审批（环评审批文号：虞环管[2017]2 号），审批产能为年产 1200 万米全涤双面印花布、1400 万米全涤单面印花布、3000 万米全棉仿蜡印花布、840 万米全棉活性印花布、1560 万米染色产品及 1200 万米仿数码印花布，同时，淘汰年产 9200 万米高档真蜡花布装置及配套燃煤导热油锅炉等设备。

2017 年 07 月，企业通过《浙江金辰印染有限公司年产 4320 万米高档服装面料染整重组搬迁项目》审批（环评审批文号：虞环管[2017]15 号），并于 2018 年 09 月通过“三同时”验收（验收文号：杭广测监 2018(HJ)字第 0705 号）。

企业现有已审批项目情况见下表。

表 1 现有已批项目一览表 单位：万米/年

项目名称	产品名称		批复产能	环评文号	验收情况	备注
新天龙集团有限公司年产 26000 万米高档织物面料后整理技改项目	高档提花贡缎	染色面料	5000	浙环建[2008]109 号	浙环竣验[2014]36 号、浙环竣验[2015]65 号	由新天龙集团实施
		漂白面料	5000			
	小 计		10000			1、由金辰印染实施 2、已在《后评价》中进行产能调整
	高档真蜡花布	印度蓝面料	9600			
		靛蓝面料	3200			
		彩纹面料	3200			
	小 计		16000			
新天龙集团有限公司年产 26000 万米高档织物面料后整理技改项目环境影响后评价	高档提花贡缎	染色面料	3400	浙环建函[2015]2 号	浙环竣验[2015]65 号	正常生产
		漂白面料	3400			
	小 计		6800			淘汰
	高档真蜡花布	印度蓝面料	5400			
		靛蓝面料	1900			
		彩纹面料	1900			
	小 计		9200			
上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目	全涤双面印花布		1200	虞环管[2017]2 号	本次验收	/
	全涤单面印花布		1400			
	全棉仿蜡印花布		3000			
	全棉活性印花布		840			
	染色产品		1560			
	仿数码印花布		1200			
	小 计		9200			
浙江金辰印染有限公司年产 4320 万米高档服装面料染整重组搬迁项目	全棉坯布		2500	虞环管[2017]15 号	杭广测监 2018(HJ)字第 0705 号	正常生产
	人棉坯布		1000			
	涤棉坯布		820			
	小 计		4320			

企业本次验收项目为“年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目”。企业于 2016 年 12 月委托浙江联强环境工程技术有限公司编制《上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目环境影响报告书》，并于 2017 年 02 月通过绍兴市上虞区环境保护局审批，审批文号：虞环管[2017]2 号。

项目于 2017 年 03 月开工，2018 年 10 月竣工并投入试运行。项目利用已建成的 1[#]综合车间，在车间东侧进行转型升级改造，因部分设备尚未购置，生产能力为年产 7200 万米高档面料。

受浙江金辰印染有限公司委托，根据《建设项目竣工环境保护验收技术规范-纺织染整》等国家及浙江省有关规定，杭州广测环境技术有限公司（以下简称我公司）承担了本项目的竣工环境保护验收监测工作，经过收集有关资料和现场调查，编写了监测方案。并于 2019 年 11 月 01 日-02 日对该项目进行了现场监测，监测期间，主体及辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态。

通过实地调查和监测，评价项目污染物排放和处置是否符合国家有关排放标准或规定；检查环境影响评价报告书和环保审批意见的落实情况；检查企业环保管理制度的落实情况；评价其环保设施的建设、运行情况，提出存在问题和对策措施，为环境管理提供科学依据。项目施工阶段主要为设备安装，施工期已结束，本验收监测报告主要考虑项目运营期环境影响，因部分设备尚未购置，本项目为先行验收，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护管理法律、法规、规定

- (1) 中华人民共和国国务院第 682 号令关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，2017；
- (2) 环境保护部文件 国环规环评[2017]4 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告；
- (3) 浙江省人民政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改〈浙江省建设项目环境保护管理办法〉的决定》，2018 年 1 月。

2.2 建设项目竣工环境保护验收监测技术规范

- (1) 浙江省环境保护厅 浙环发[2009]89 号文《关于印发〈浙江省环境保护厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定〉的通知》；
- (2) 生态环境部 公告[2018]第 9 号 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告；
- (3) 环境保护部 发布 HJ 709-2014《建设项目竣工环境保护验收技术规范-纺织染整》。

2.3 建设项目环境保护技术文件

- (1) 浙江联强环境工程技术有限公司 编制《上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目环境影响报告书》；
- (2) 杭州一达环保技术咨询有限公司编制《新天龙集团有限公司（浙江金辰印染有限公司）大气环境污染事件专项预案》；
- (3) 杭州一达环保技术咨询有限公司编制《新天龙集团有限公司（浙江金辰印染有限公司）水污染事件专项预案》；
- (4) 杭州一达环保技术咨询有限公司编制《新天龙集团有限公司（浙江金辰印染有限公司）危险化学品及固体废物环境污染事件专项预案》；

- (5) 杭州一达环保技术咨询有限公司编制《新天龙集团有限公司（浙江金辰印染有限公司）现场处置预案》；
- (6) 杭州一达环保技术咨询有限公司编制《浙江金辰印染有限公司突发环境事件应急预案》；

2.4 建设项目批复文件

- (1) 绍兴市上虞区环境保护局 虞环管[2017]2 号《关于上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目环境影响报告书的审批意见》；
- (2) 杭州湾上虞经济技术开发区环境保护分局 3306822018007《浙江金辰印染有限公司突发环境事件应急预案备案登记表》。

2.5 其他需要反映的相关文件

- (1) 建设单位与绍兴市上虞众联环保有限公司签订的《危险废物委托处置合同》；
- (2) 建设单位与浙江春晖环保能源股份有限公司签订的《污泥焚烧处置合同》。

3 项目建设概况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 地理位置

绍兴市上虞区位于浙江省东北部，绍兴市东部，东邻余姚市，南接嵊州市，西连柯桥区、越城区，北濒钱塘江河口，隔水与海盐县相望。全区面积（包含钱塘江水域面积，钱塘江河海分界线采用海盐澉浦-余姚西三闸连线）1401.68 平方千米，东西跨度 44.73 千米，南北跨度 59.01 千米。经纬度跨东经 120°36'23"~121°6'9"、北纬 29°43'38"~30°16'17"。

绍兴市上虞区地处北亚热带南缘，属东亚季风气候，季风显著，气候温和，四季分明，湿润多雨。又因地形复杂，光、温、水地域差异明显，灾害性天气较多，总趋势是洪涝多于干旱。年平均气温 16.4℃，无霜期 251 天左右，一般年降雨量 1400 毫米上下。

浙江金辰印染有限公司位于杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路，在新天龙（控股）集团厂区内东侧。项目东侧为支小路，隔路为浙江伟伟纺织印染有限公司；南侧为纬十一路；西侧为新天龙（控股）集团；北侧为农田。项目地理位置及周边环境见图 3.1-1、图 3.1-2。

3.1.2 平面布置

厂区入口位于南侧中部，厂区南侧由西向北依次布置为办公大楼、新天龙中试车间、宿舍楼、食堂、2[#]新天龙综合车间、1[#]金辰印染综合车间；北侧由西向北依次为坯布、机修车间、污水站、应急罐、污水标准排放口、储罐区及固废堆场；厂区东北部为新建的 1 幢三层共计 8000m² 的 3[#]生产车间。

本项目主要在 1[#]金辰印染原有综合车间内实施，本次技改主要在东侧厂房内实施，呈“7”字形，其余污水站、储罐等公用工程均和新天龙集团共用，本项目同步对污泥压滤设施、固废堆场等进行升级改造。厂区平面布置见图 3.1-3。

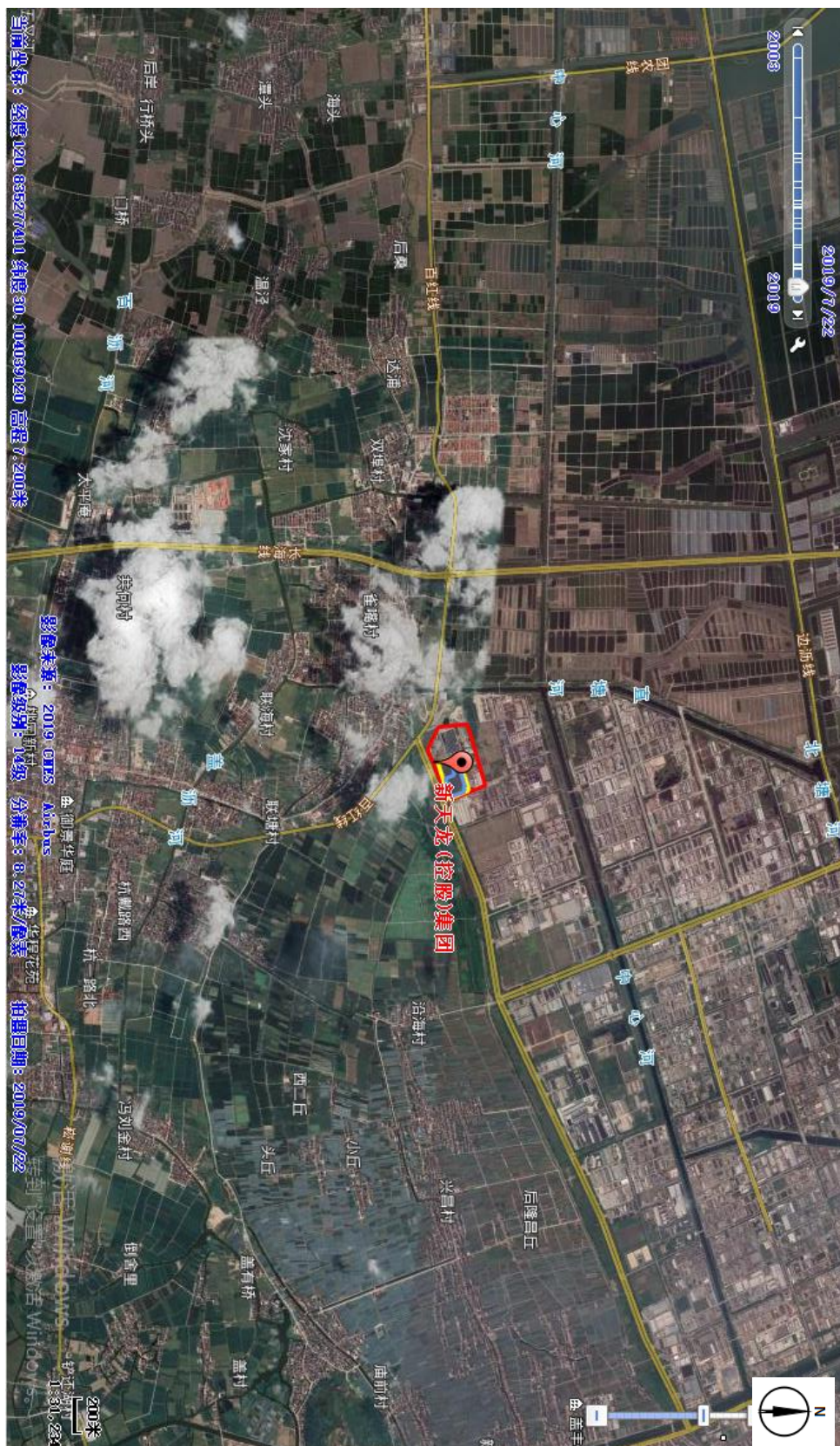


图 3.1-1 项目周边环境图

浙江金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目
竣工环境保护验收监测报告



图 3.1-2 项目地理位置图（黄线范围为 1#车间，蓝色范围为本次技改车间）

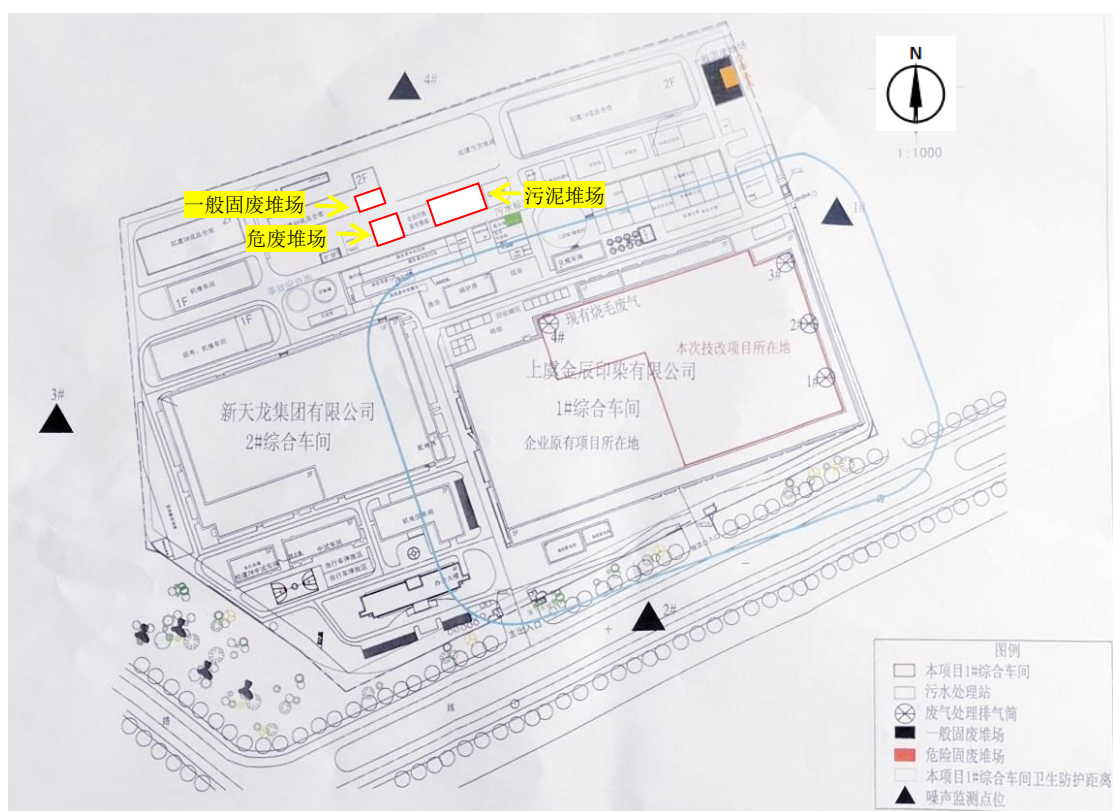


图 3.1-3 项目厂区平面图

3.2 建设内容

项目名称：浙江金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目

项目性质：技改

建设地点：杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路

占地面积：35474 平方米

总投资：7500 万元，其中环保投资 230 万元

劳动定员和生产班制：项目年工作日 300 天，每天生产 24 小时，车间职工实行四班三运转制，辅助生产和管理部门按常日班，项目劳动定员 320 人，在现有企业内进行调配，不新增劳动人员。

表 3.2-1 项目建设情况一览表

项目	执行情况
立项	绍兴市上虞区经济和信息化局，虞经开区投资[2016]21 号
环评	浙江联强环境工程技术有限公司，《上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目环境影响报告书》，2016 年 12 月
环评批复	绍兴市上虞区环境保护局，虞环管[2017]2 号，2017 年 02 月 20 日
初步设计	/
建设规模	年产 7200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改
项目动工及竣工时间	2017 年 03 月开工，2018 年 10 月竣工
试运行时间	2018 年 10 月
验收技术工作承担单位及现场勘查时间	杭州广测环境技术有限公司，2019 年 11 月 01 日-02 日
现场勘查时工程实际建设情况	主体及辅助工程已经建成，各类设施处于正常运行状态，因部分设备尚未购置，本项目为先行验收，生产负荷达到设计规模的 75%以上。

表 3.2-2 建设项目环境保护验收/变更内容一览表

类别		环评、初设审批项目内容	实际建设/变更情况
主体工程		利用已建成的 1#综合车间，在车间东侧进行转型升级改造，建筑内容基本与现有一致，形成年产 1200 万米全涤双面印花布、1400 万米全涤单面印花布、3000 万米全棉仿蜡印花布、840 万米全棉活性印花布、1560 万米染色产品及 1200 万米仿数码印花布的生产能力。	因部分设备尚未购置，项目实际产能为年产 7200 万米高档面料。本次验收为先行验收。
辅助工程	办公生活配套	办公室、食堂及倒班宿舍均依托现有已建建筑	与环评一致
	仓库	项目为技改项目，仓库依托现有已建仓库	与环评一致
公用工程	供电	本项目在现有厂房内实施转型升级改造，厂内已有一座配电所，本项目供电依托厂内现有供电设施，可以满足本项目的用电需求。	与环评一致
	供水	项目给水系统利用现有企业已有供水管网。主要包括生产用水给水系统、生活给水系统、消防给水系统等。 (1)水源：生产、消防用水供水水源为河水，由开发区提升净化后通过开发区管网统一供给；生活用水由绍兴市上虞区城市自来水管网供给。 (2)消防给水系统：消防用水由厂区高压消防系统提供，厂区消防给水系统包括消防水池、消防水泵、消防管网、室外消火栓等，消防管网为环形管网，依托现有企业已建成的给水系统，现有消防设施能满足本项目需求。	与环评一致
	排水	(1)生活污水系统：生活污水收集进入化粪池处理后经厂区综合污水处理站预处理，最终送上虞污水处理厂处理后外排。 (2)生产废水系统：生产废水主要包括工艺废水、洗网废水、废气处理废水、设备及地面拖洗废水等，其中工艺废水、废气处理废水分质收集后进入厂区综合污水处理站处理。 (3)雨水系统：后期雨水经过雨水系统收集后排入附近河道。	与环评一致
	供热	项目生产用汽（常压蒸汽，180℃，0.7MPa）由浙江春晖环保能源有限公司供应；定型用热	与环评一致

浙江金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目
竣工环境保护验收监测报告

类别		环评、初设审批项目内容	实际建设/变更情况
		由浙江春晖环保能源有限公司的中压蒸汽（240°C，2.4MPa）提供。	
环保工程	废水处理设施	依托现有污水收集管网、污水预处理站及深度处理系统，经该污水处理站处理达标后部分进入深度处理系统回用于生产，部分纳管排放。	与环评一致
	废气处理设施	本项目新增 3 套废气余热回用冷凝+水喷淋+静电处理装置+15m 高排气筒系统。	新增 2 套“冷凝+三级静电”处理装置+20m 高排气筒；新增 1 套“喷淋塔+等离子光催化”处理装置+20m 高排气筒
	固废处理设施	本项目实施后污泥压滤由带式压滤机改为板框压滤机，并对污泥堆场进行规范化改造，同时对厂区现有其它 2 处固废暂存场所进行改。	与环评一致
	噪声治理	设置隔声、消声、减振设施。	与环评一致

表 3.2-3 产品方案一览表

项 目 名 称		环评审批产量			本次验收产能 (万米)
		幅宽 (m)	平均克重 (g/m ²)	数量 (万米)	
生产规模		1.17-1.4	90-130	9200	7200
产品方案	全涤双面印花布	1.17	90	1200	930
	全涤单面印花布	1.17	90	1400	1000
	全棉仿蜡印花布	1.17	130	3000	2500
	全棉活性印花布	1.4	100	840	650
	染色产品	1.4	150	1560	1200
	仿数码印花布	1.4	100	1200	920
合计		-	-	9200	7200

3.3 主要原辅材料及设备

1、主要原辅材料

验收期间，企业原辅材料消耗情况见下表。

表 3.3-1 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅料名称	单位	环评中年消耗量	实际年消耗量	贮存方式	备注
1	全棉坯布	万米/a	5700	3960	仓库贮存	/
2	全涤坯布	万米/a	3500	2580	仓库贮存	/
3	30%液碱	t/a	6000	4530	储罐	前处理原辅料
4	精炼剂/酶	t/a	500	372	袋装	
5	双氧水稳定剂	t/a	55	41	桶装	
6	双氧水	t/a	300	222	桶装	
7	生物复合酶	t/a	30	23	袋装	酶退浆原辅料
8	尿素	t/a	120	87	袋装	染色及印花原辅料
9	渗透剂	t/a	80	58	桶装	
10	纯碱	t/a	192	142	袋装	
11	染料(活性、分散)	t/a	350	253	纸箱装	
12	元明粉	t/a	580	422	袋装	
13	海藻酸钠	t/a	375	273	袋装	
14	皂洗粉	t/a	50	37	袋装	皂洗工序
15	保险粉	t/a	90	65	桶装	
16	定型硅油	t/a	60	43	桶装	定型机用
17	无铬感光胶	t/a	5	3.8	桶装	印花制网原料

2、主要设备

根据企业原环评报告及厂区内现状实际生产设备安装情况，生产设备审批情况和实际安装情况见下表。

表 3.3-2 项目主要设备一览表 单位：台/套

序号	设备名称	型号	环评审批数量	实际数量	备注
1	烧毛机	MH012-200 型	2	2	保留设备
2	退煮漂联合机	LMH023-180R	1	1	新增设备
3	平幅联合退煮漂机	LMH023-180R 型	2	1	保留设备
4	高速丝光机	LMH232-180 型	2	1	保留设备
5	热风拉幅机	LSR797-180 型	3	2	保留设备
6	定型机	9 节以上	7	6	新增设备
7	轧染机	LMH424-180R	1	2	保留设备
8	蒸化机	双幅双层	2	1	新增设备
9		ARTOS5621-180 型	2	1	保留设备
10	高温蒸化小样机	70-6W4H	1	1	保留设备
11	轧光机	HY831-1800 型	3	3	保留设备
12	气流染色机	JFQL500，浴比 1：4	7	5	新增设备
13	溢流染色机	J500，浴比 1：6	6	2	新增设备
14	J 型染缸	RWP2D800kg/批次， 浴比 1：6	6	7	保留设备，4 用 3 备
15		RWP2D600kg/批次， 浴比 1：6	3	3	保留设备
16	印花自动调浆系统	杭州开源	1	1	新增设备
17	印花机	十二色 180 型圆	6	3	其中保留设备 1 台， 新增设备 2 台
18		六色 180 型圆网	2	2	保留设备，其中改造 1 台为十色圆网
19		八色 180 型圆网	1	1	改造设备
20		JL2188 型圆网	1	1	改造设备
21	皂洗机	LMH631-180 型	2	2	保留设备
22	车床	CA6150A	1	1	保留设备
23	印花水洗机	LMH658-180	1	1	保留设备

浙江金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目
竣工环境保护验收监测报告

序号	设备名称	型号	环评审 批数量	实际 数量	备注
24	水洗机（绳洗）	国产	2	1	新增设备
25	低温烘箱	YDFJ-200 型	1	1	保留设备
26		MU121c-200 型	1	1	保留设备
27	高温烘箱	YDFJ-200 型	2	2	保留设备
28		MU1260-200 型	1	1	保留设备
29	面料设计制版系统	EuF3532	1	1	新增设备
30	光电整纬器	德国 MAHLOA 型	3	3	保留设备
31		国产	4	4	保留设备
32	在线检测于生产过程 信息化 管控系统	组件	1	1	新增设备，与原提花 贡缎装置共用
33	坯检系统	组件	1	0	/
34	卷装车	资质	100	80	保留设备
35	化料台	组件	1	1	保留设备
36	高位漂液台	组件	1	1	保留设备
37	光电对中机	德国莱默尔	4	2	保留设备
38	码布机用吸边器	德国莱默尔	4	4	保留设备
39	验布对折码布联合机	LM882-160	4	5	保留设备
40	320T 打包机	TY82-320T	2	1	保留设备
41	500T 打包机	500T	1	1	新增设备

3.4 水量平衡

项目不新增员工，在原有职工内进行调配，不新增生活污水。生活污水收集后经化粪池预处理后进入厂区污水处理站，经厂区污水站集中处理后达标纳管排放。根据企业提供的资料，本项目用水量约为 1664 吨/天，新增废水排放量为 1287 吨/天。本项目水平衡图如下：

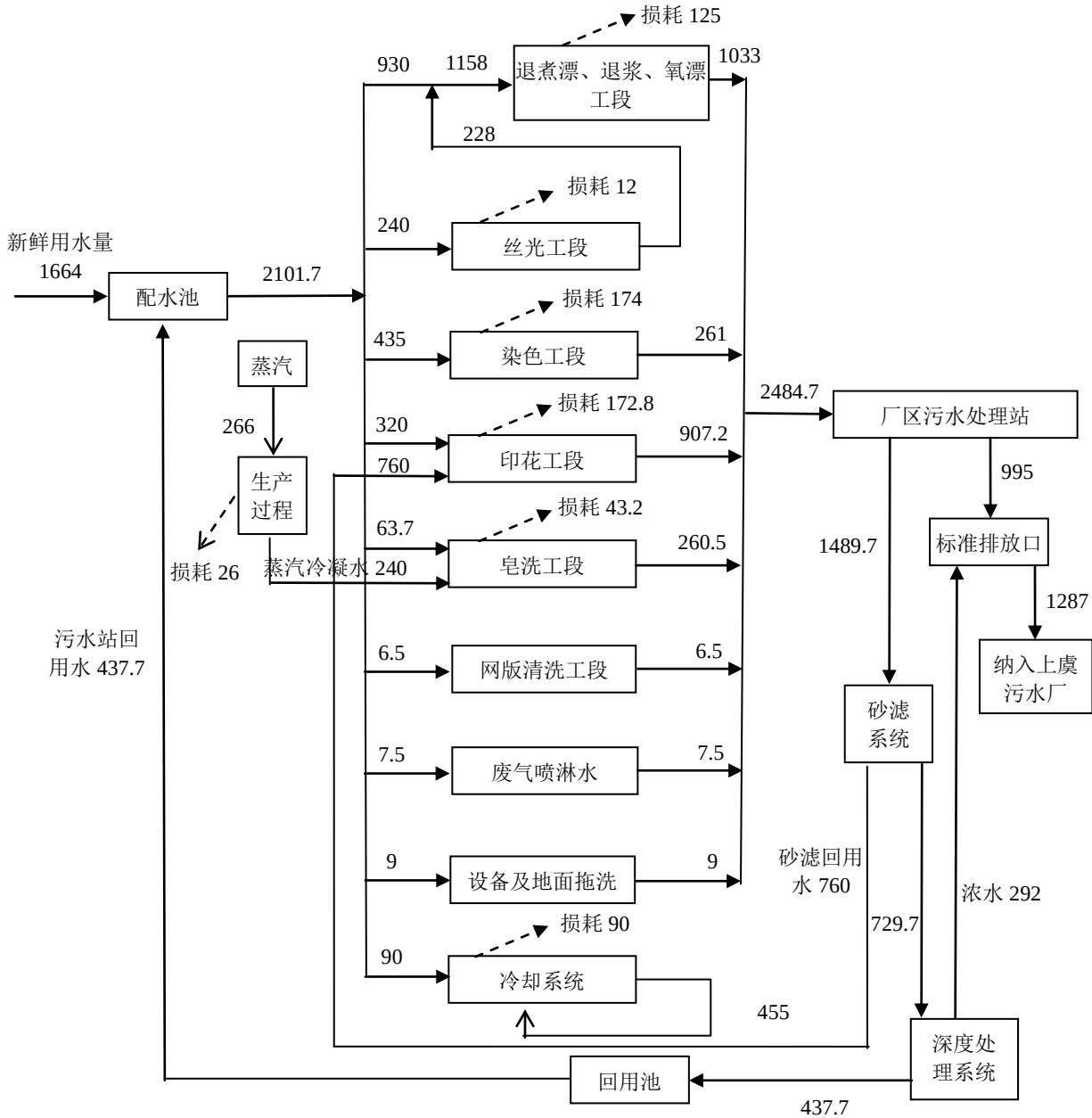


图 3.4 本项目水平衡图 单位：t/d

3.5 生产工艺流程简介

项目主要进行全涤双面印花布、全涤单面印花布、全棉仿蜡印花布、全棉活性印花布、仿数码印花布及染色产品的加工，采用生物法复合酶退浆、冷轧堆短流程等前处理技术，以仿数码印花，冷轧堆染色等工艺技术实现产品转型升级，各类产品具体生产工艺流程如下所述：

1、年产 1200 万米全涤双面印花布生产工艺流程及产污情况

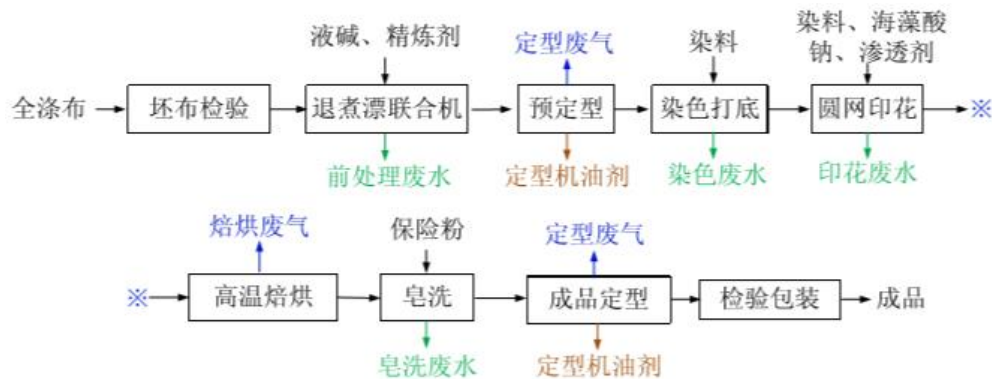


图 3.5-1 全涤双面印花布生产工艺及产污流程图

2、年产 1400 万米全涤单面印花布生产工艺流程及产污情况

项目全涤单面印花布生产工艺流程与全涤双面印花布生产工艺流程一致，全涤双面印花布上印速率比较慢，致使染料可以渗透到布料反面，全涤单面印花布仅需要印花单面布料，故上印速率较快，具体工艺流程详见图 3.5-1。

3、年产 3000 万米全棉仿蜡印花布生产工艺流程及产污情况

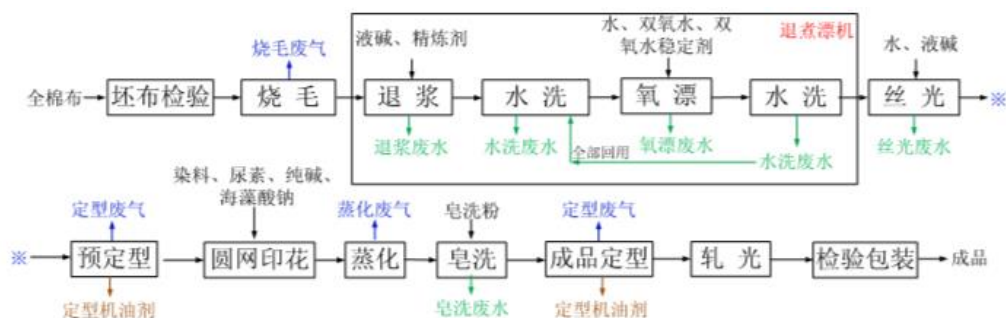


图 3.5-2 全棉仿蜡印花布生产工艺及产污流程图

4、年产 1200 万米仿数码印花布生产工艺流程及产污情况

项目仿数码印花布生产工艺流程与全棉仿蜡印花布生产工艺流程一致，仅仿数码印花布使用的坯布原材料为全棉布或全涤布，具体根据客户需求决定，另在定型过程中两者布幅参数不同，其余生产情况均一致，具体工艺流程详见图 3.5-2。

5、年产 840 万米全棉活性印花布生产工艺流程及产污情况

项目全棉活性印花布采用冷轧堆前处理工艺，实现退煮漂一步进行，缩短了生产时间，有效降低前处理的能耗和水耗，工艺如下：

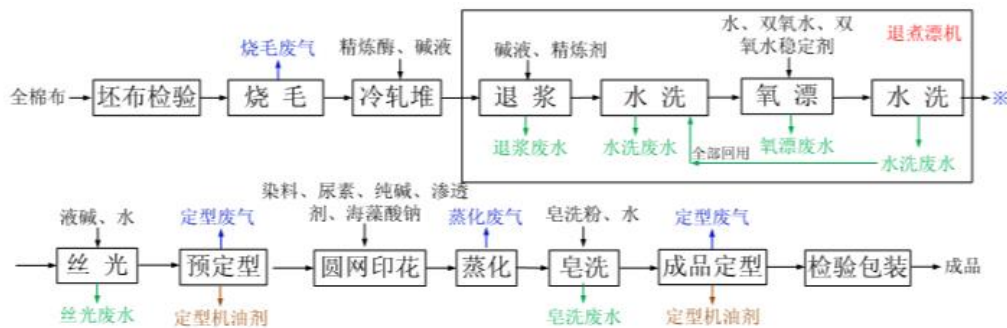


图 3.5-3 全棉活性印花布生产工艺及产污流程图

生产工艺流程说明：

(1)烧毛：坯料表面有绒毛，另外由于各种摩擦，面料表面也会产生一些绒毛，影响产品外观质量，本项目采用天然气燃烧喷出火焰将在辊筒上运行坯布表面纤维除去，使坯布表面光洁。

(2)退煮漂联合：退煮漂-浴法工艺是将退浆、煮炼、漂白三步加工合并成一步完成，该工艺具有环保、节能、降耗的特点。

(3)常规前处理（主要包括退浆和氧漂）：前处理是指去除纺织品上的天然杂质，以及浆料、助剂和其他玷污物，以提高纺织品的润滑性、白度、光泽和尺寸稳定性，利于进一步加工的工序。退浆和煮炼是指用化学药剂将织物上所带浆料水解成可溶性物质然后除去，加入烧碱及精炼剂等以去除坯布上的棉籽壳、蜡质、油渍、色素及影响染色上染性能的其它杂质，使织物具有良好的外观和吸水性；氧漂主要是指加入双氧水使织物在煮炼的基础上进一步去除残存杂质和天然色素，从而提高织物的白度和渗透性，使之在染色后得到鲜艳色泽，

氧漂后水洗废水全部回用与退浆水洗工序，不排放。

①退浆后水洗：坯布经退浆处理后采用 3 道热水洗和 2 道冷水洗，热水洗温度约为 80℃，退浆后水洗过程示意图见图 3.5-3（1）。

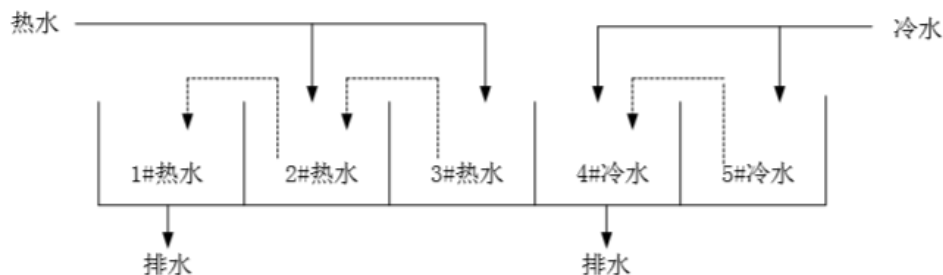


图 3.5-3（1）退浆后水洗示意图(1#~3#槽内为热水，其余为冷水)

②氧漂后水洗：坯布经氧漂处理后采用 3 道热水洗和 1 道冷水洗，热水洗温度约为 80℃，氧漂后水洗产生的废水均回用于退浆后水洗工序，氧漂后水洗过程示意图见图 3.5-3（2）。

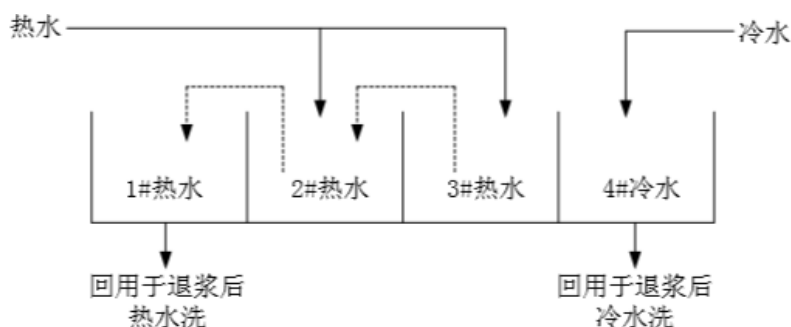


图 3.5-3（2）氧漂后水洗示意图(1#~3#槽内为热水，4#槽为冷水)

(4)冷轧堆短流程前处理：企业全棉活性印花布采用冷轧堆前处理工艺，主要原理为低温长时间反应，堆放时间为 24h，是一种节能型、环保型的处理方法，恒线速度，恒张力驱动，布面无附加摩擦，织物内外带液均匀，现布卷平整，项目冷轧堆前处理在卷装车上进行。

(5)丝光：棉织物本身色泽较高，但为增加吸色，保证上染率，提高染色深度和色泽鲜艳度，并消除染色折痕，需进行丝光处理。为保证丝光效果，防止出现破边，宜严格控制碱浓度，降低车带，逐量扩幅，充分去碱。丝光工序中丝光机中进行，主要产生丝光废水。

(6)染色打底：为保证产品质量，项目涤布在印花前需要先进行染色进行打

底染色处理，主要在气流染色机和溢流染色机内进行，染色时间约为 4h，单缸染色量为 800kg，该过程有染色废水产生，气流染色交溢流染色节水 50%左右。

(7)圆网印花：圆网印花是在无接缝圆筒形镍网上，圆网印花通过感光水洗工艺将封闭其花纹以外的网孔，色浆透过网孔沾印到织物上的一种印花方法。圆网印花的特点是刮刀固定在圆筒形的镍网内，利用圆网连续转动，与刮刀发生刮磨使色浆印到织物上进行印花，既保持了筛网印花的风格，又提高了印花的生产效率。

(8)皂洗：织物经印花加工后，为提高其颜色牢度与艳度，用皂洗粉将其表面上未经固色的染料、所用助染剂、印花浆料等在近沸条件下进行净洗的加工工艺，项目皂洗采用逆流水洗的形式进行。

(9)蒸化：蒸化就是将表面印有色浆(染料和浆料的混合物)的织物，在一定温度、压力和湿度的条件下处理一段时间的一个加工工序。在蒸化过程中，印在织物表面的色浆吸水膨化，染料在色浆所在花型范围内溶解并向纤维内部扩散、渗透。同时，纤维的大分子结构在这种湿热条件下，内部空隙增大，接纳染料的渗入并与之发生各种化学键结合，从而将染料固定在纤维上。本项目采用的设备主要是蒸化机，温度为控制在 170-180℃。

(10)定型：为克服织物在漂、染、印等加工过程中出现的经向伸长、纬向收缩、门幅不均、手感差等缺点，印花后的织物必须进行定型处理。定型是利用织物在潮湿状态下具有一定的可塑性能，将其门幅拉至规定的尺寸，从而消除部分内应力，调整经纬纱在织物中的形态。定型过程中，织物上的染料、助剂等由于温度高部分挥发而产生少量定型废气。目前，项目购置定型机 6 台，每 3 台定型机配套设置 1 套“冷凝+三级静电”处理装置，废气处理后经过 20m 高排气筒排放。

6、项目制网工艺流程及产污情况

项目制网采用目前国内最先进的计算机分色，激光制网工艺，使用的光敏剂是更为环保的重氮化合物，不产生含铬废水，整个制网过程不涉及化学制剂的使用，工艺如下：

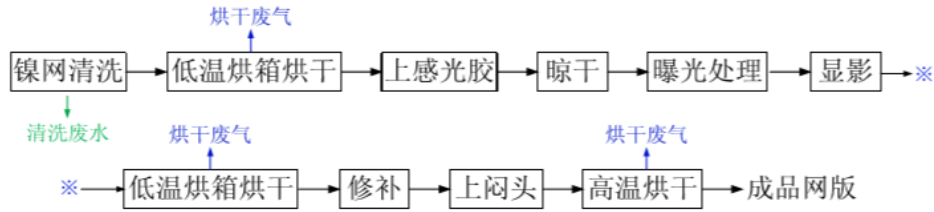


图 3.5-4 制网工艺流程及产污节点图

生产工艺流程说明：

(1)镍网清洗：用 30-40℃热水清洗网版表面灰尘，不添加任何助剂。

(2)低温烘干：50℃烘房温度，烘干清洗后镍网上的水份。

(3)上感光胶：项目感光胶由 2 种组分组成，分别为感光乳液（由明胶和聚乙烯醇(PVA)组成的混合液）、光敏剂（低分子的重氮盐或高分子的重氮树脂）组成，本项目所用感光胶为环保型感光胶。

(4)曝光处理：使用专门的图像分色软件对花型进行综合处理，检查无误后存储与计算机控制中心，同时上过感光胶且晾干后的镍网按要求防止于激光制网机上，由计算机控制激光制网机上的激光头对镍网进行花型“打印”凡是被激光“打印”到的地方在光敏剂的作用下发生光敏反应，感光胶就会和镍网牢固的结合起来且不溶于水，没有发生光敏反应的部分就会溶于水。

(5)显影：经过曝光处理后，在自然水温下浸泡 5 分钟，溶于水的部分发生脱落，从而露出所需要的花型。

(6)上闷头、高温烘干：用胶水将铝制闷头和镍网粘起来，在 170-180℃的温度下烘烤 40-50min，以增加镍网的强度和使用寿命。

7、年产 1560 万米染色产品生产工艺流程

项目退浆采用新型生物法复合酶退浆工艺，染色采用冷轧堆染色技术，体现了本项目升级转型的新工艺。

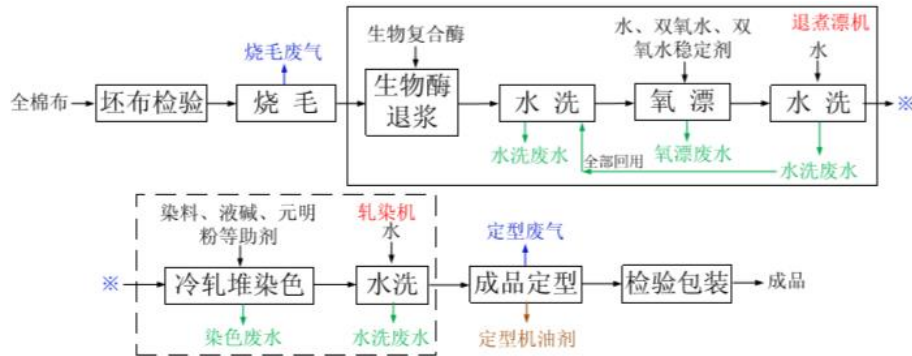


图 3.5-5 染色产品生产工艺流程及产污节点图

生产工艺流程说明：

染色产品生产过程中烧毛、水洗、氧漂及定型过程基本与印花产品一致。

(1)生物酶退浆：酶退浆是利用淀粉酶（ α -淀粉酶、 β -淀粉酶），将淀粉分解为水溶性的 1,4-糖苷，从而退除织物上的淀粉浆料或以淀粉为主的混合浆料。生物酶具有专一性，淀粉酶只对淀粉有分解作用，对纤维无损伤；处理后织物手感比用氢氧化钠处理的有显著改善；能简化工艺流程，减少污水排放，酶液在排放后对环境无影响，能满足环保的要求。

(2)冷轧堆染色：冷轧堆染色指织物在低温下通过浸轧染液和碱液，利用轧辊压轧使染液吸附在纯棉织物纤维表面，然后进行打卷堆置，在室温下堆置一定时间（键合时间）并缓慢转动，使之完成染料的吸附、扩散和固色过程，最后水洗完成上染的染色方式。该工艺包括浸轧工作液、堆置固色、水洗三个阶段。该工艺介于浸染工艺与连续轧染工艺之间，是一种具有高效、优质、短流程、节能、降耗和少污染等优点。

3.6 项目变动情况

1、根据项目实际情况，对比审批内容，经核实，企业退煮漂联合机、平幅联合退煮漂机、高速丝光机、热风拉幅机、定型机、双幅双层蒸化机、ARTOS5621-180 型蒸化机、水洗机（绳洗）、320T 打包机分别各少 1 台，气流染色机少 2 台，溢流染色机少 4 台，十二色 180 型圆印花机少 3 台，光电对中机少 2 台，卷装车少 20 台，RWP2D800kg/批次 J 型染缸多 1 台， 验布对折码布联合机多 1 台，坯检系统尚未购置。

2、项目环保工程实际建设与环评有所不同。环评要求项目定型废气采取 3 套余热回收冷凝+水喷淋+静电处理；焙烘、蒸化废气接入定型废气处理系统；天然气燃烧废气接入配套定型废气处理装置。项目实际情况为定型废气收集后通过 2 套“冷凝+三级静电”处理装置处理后，经 20m 高排气筒排放；天然气燃烧废气收集后接入烧毛废气处理装置处理后排放；焙烘、蒸化废气收集后经单独排气筒高空排放；设印花废气处理装置，印花废气收集后通过“喷淋塔+等离子光催化”处理装置处理后，经 20m 高排气筒排放。符合环保要求。

综上所述，项目无重大变动情况。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

本项目固废包括废坯布、废网板、一般废包装材料、定型废油、危险化学品废弃包装袋/桶、污水站污泥及生活垃圾。污水处理污泥和生活垃圾设置专用堆放场地，生活垃圾设置密闭式垃圾箱，设防雨棚；危险废物堆放场地有防流失、防渗漏等措施。

表 4.1 固（液）体废物排放及处理措施一览表

名称	产生工序	类别	废物代码	处理处置方式	
				环评要求	实际建设
废坯布	检验过程	一般固废	/	委托一般物资回收单位回收利用	与环评一致
废网板	网板更换			网板供应商回收	
定型废油	废气净化	危险固废	900-249-08	委托相关资质单位回收利用	委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置
一般废包装材料	原料使用	一般固废	/	委托一般物资回收单位回收利用	与环评一致
危险化学品废弃包装袋/桶		危险固废	900-041-49	委托振兴固废焚烧	委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置
污水站污泥	污水处理	一般固废	/	委托春晖能源焚烧	与环评一致
生活垃圾	职工生活	一般固废		由环卫部门统一清运	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目废气治理设施委托杭州百事盛环保科技有限公司设计施工，污水处理设施委托杭州中环环保工程有限公司设计施工。目前项目配套环保设施基本落实，并稳定运营。本次验收的“年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目”总投资 7500 万元，其中实际环保投资 230 万元，具体各项环保投资情况详见表 4-5。

表 4.2 环保投资情况汇总表

序号	项目	处理对策	投资（万元）
1	废水治理	依托现有厂区污水综合预处理站及污水深度处理系统，完善废水收集系统。	12
2	废气治理	新增 2 套“冷凝+三级静电”处理装置+20m 高排气筒；新增 1 套“喷淋塔+等离子光催化”处理装置+20m 高排气筒；天然气燃烧废气收集后接入烧毛废气处理装置处理后排放；焙烘、蒸化废气收集后经单独排气筒高空排放。	133
3	减噪措施	单独设置隔声房、安装消音隔声设备，选用低噪声设备，合理布局，基础防震降噪等。	45
4	固废暂存处理	设置危险废物及一般固废暂存场所，委托处理。	25
5	其他措施	各类应急设备、厂区绿化等。	15
合计			230

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环评结论建议

上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目拟建于杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路现有厂区内，对现有产品进行转型升级，产品结构进行优化，淘汰现有高能耗及高污染设备。项目建设符合环境功能区划和开发区规划环评的要求，排放的污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标；从预测结果来看本项目实施后周围环境质量符合所在地环境功能区划确定的环境质量要求。

项目建设符合城市总体规划和开发区规划；符合国家的产业政策；采用的工艺和设备符合清洁生产要求；公众参与满足相关要求，广大群众和企业对现有企业及项目的建设还是比较关心支持的；本项目实施后经济效益较好，有利于当地的经济发展，增加当地就业机会。

本报告认为，从环保角度分析本项目在拟建厂址建设是可行的。

5.2 批复要求

绍兴市上虞区环境保护局《关于上虞金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改项目环境影响报告书的审批意见》（虞环管[2017]2 号），详见附件。

表 5.2 环评批复及落实情况对照表

环评批复要求	落实情况
本项目位于杭州湾上虞经济技术开发区现有厂区内，主要工程内容是利用现有 1 [#] 综合车间，通过技术改造，淘汰原蜡染产品部分高能耗、高污染生产设备。购置圆网印花机、定型机、气流染色机等节能减排设备，形成年产 1200 万米全涤双面印花布、1400 万米全涤单面印花布、3000 万米全棉仿蜡印花布、840 万米全棉	基本一致。 浙江金辰印染有限公司在现有 1 [#] 综合车间东侧进行转型升级改造。淘汰现有审批并验收的“年产 9200 万米高档真蜡花布项目”及配套的高能耗、高污染的燃煤导热油锅炉等设备。采用国内领先的工艺技术，形成设计年产 1200 万米全涤双面印花布、1400 万米全涤单面印花

环评批复要求	落实情况
活性印花布、1560 万米染色产品及 1200 万米仿数码印花布的生产能力。项目总投资 8343 万元，其中环保投资 262 万元。本项目实施后，“以新带老”淘汰原有年产 9200 万米高档真蜡花布装置及配套燃煤导热油锅炉。	布、3000 万米全棉仿蜡印花布、840 万米全棉活性印花布、1560 万米染色产品及 1200 万米仿数码印花布的生产能力。因企业原因，部分设备尚未购置，目前形成产能为年产 7200 万米高档面料，故本次验收为先行验收。
加强固废污染防治。按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，不得将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒。定型废油、危化品废装袋/桶等危险废物的收集和贮存须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001，2013 年修订）中的相关规定进行建设和管理，临时存放场所须防雨、防渗、防漏，防止造成二次污染。危险固废须委托有资质单位处置，并须按照《浙江省危险废物交换和转移管理办法》中有关规定，办理危险废物转移报批手续，加强对运输及处置单位的跟踪检查，确保危险废物安全处置。一般固废的贮存和处置须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001，2013 年修订）的要求，并委托有资质单位处置。	项目废坯布、一般废包装材料委托物资回收单位回收；废网板由供应商回收；定型废油、危险化学品废弃包装袋/桶委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；污水站污泥委托浙江春晖环保能源股份有限公司焚烧处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。 污水处理污泥和生活垃圾设置专用堆放场地，生活垃圾设置密闭式垃圾箱，设防雨棚；危险废物堆放场地有防流失、防渗漏等措施。
须按照《绍兴市工业企业排放口规范化设置规范》（具体见绍市环函〔2015〕251 号文）的相关要求，设置规范化的废水（气）排放口、雨水排放口，并纳入企业环保设施设备管理范围，制定企业内部相应的管理办法和规章制度，发现外形损坏、污染或有变化等不符合标准要求的情况须及时修复或更换。	已落实。 已设置规范化的废水（气）排放口、雨水排放口，并纳入企业环保设施设备管理范围，制定企业内部相应的管理办法和规章制度。

6 验收评价标准

6.1 固废验收评价标准

危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)，处置执行《危险废物填埋污染控制标准》(GB 18598-2001)、《危险废物焚烧污染控制标准》(GB 18484-2001)；一般固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB 18599-2001)；同时需执行《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>（GB 18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护部公告 2013 年第 36 号）的要求。

6.2 环境功能区划

根据《上绍兴市上虞区环境功能区划》（2015 年编），绍兴市上虞区共划分为 6 大类，共计 45 个环境功能区。项目建地位于杭州湾上虞经济技术开发区，属于杭州湾上虞经济技术开发区环境重点准入区（编号：0682-VI-0-2）。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行结果

通过现场调查企业的固体废物产生量和处置情况。

7.2 环境质量监测

根据现场勘查，企业周边敏感点情况与环评期间基本一致，无新增敏感点，项目卫生防护距离内无敏感点。项目周边主要环境敏感保护目标，周边主要环境敏感保护目标与建设项目之间的位置关系详见下表。

表 7.2 主要保护对象一览表

环境要素	名称		方位	厂界最近距离	规模	敏感性描述	保护级别
环境空气	盖北镇	世海村	SE	1300	约 3512 人	一般	(GB3095-2012) 二级
	崧厦镇	前庄村	SW	120	约 3100 人	一般	
		雀嘴村	SWW	380	约 5486 人	一般	
地表水	中心河		N	640	/	一般	(GB3838-2002) III 类
声环境	厂界及厂界外 200m 范围内					一般	(GB3096-2008) 3 类

根据原环评报告及相关审批要求，本次验收期间不设置环境质量监测。

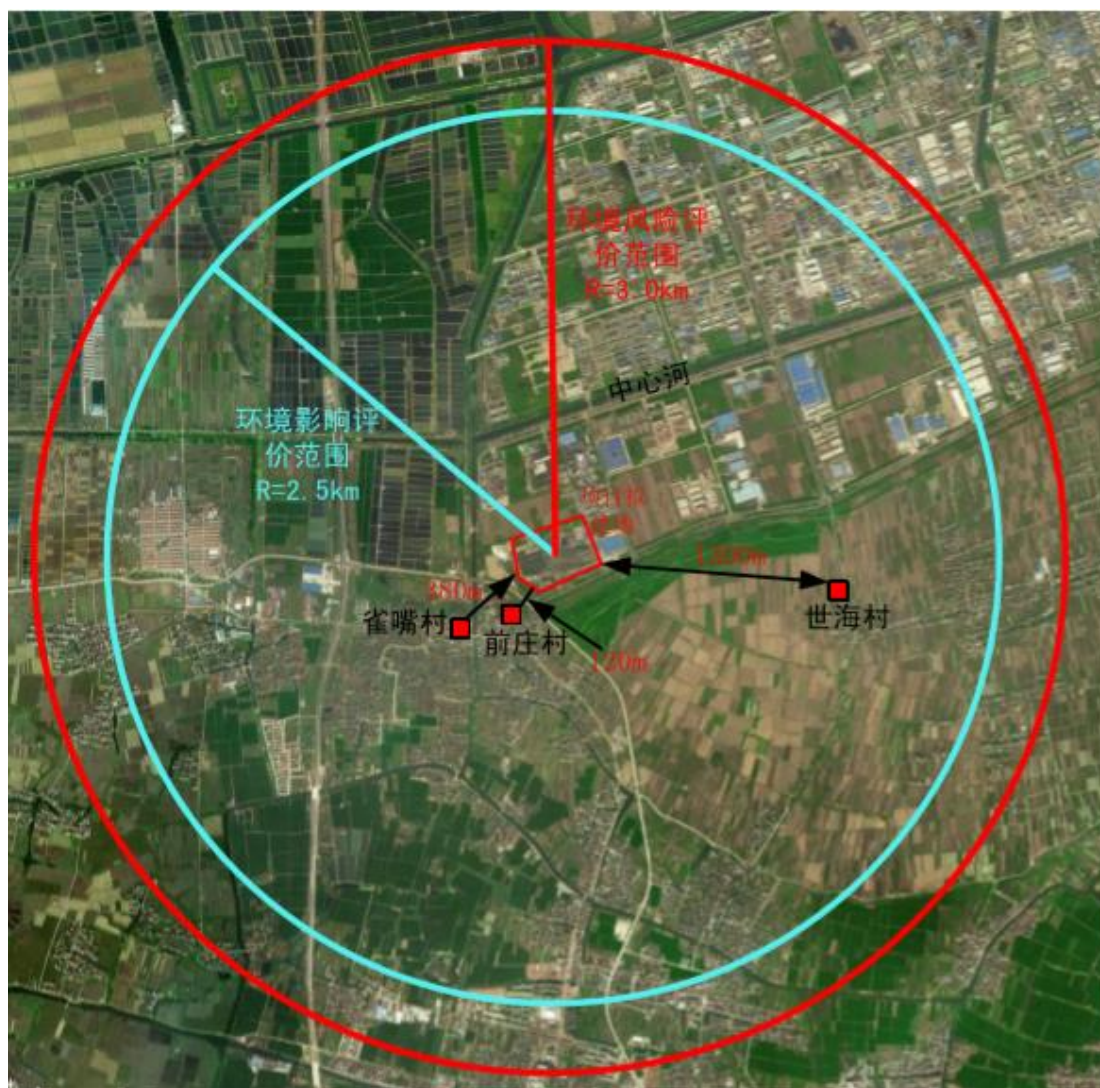


图 7.2 项目周边环境敏感点分布图

8 验收调查结果

8.1 生产工况

监测期间全厂生产正常，天气符合监测条件。本项目设计产能为年产 9200 万米高档面料，因企业原因，部分设备尚未购置，目前形成产能为年产 7200 万米高档面料，故本次验收为先行验收。项目年工作 300 天。

表 8.1 监测期间运行工况一览表

设计产量和日期	设计产量：每天生产 24 万米高档面料。			
	11 月 01 日		11 月 02 日	
	实际产量/万米	生产负荷/%	实际产量/万米	生产负荷/%
高档面料	21.2	88.3	21.5	89.6

因此，企业工况满足《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中要求的设计能力 75%以上生产负荷要求。

8.2 环保设施调试运行结果

8.2.1 固废暂存仓库

经过实地调查，厂区设置有 3 座固废堆场（1 座污泥堆场、1 座一般固废堆场、1 座危废堆场），固废堆场为本项目与企业其他项目共用。

污泥堆场位于厂区北侧中部，地面进行了水泥硬化，地面设废水收集沟；危废堆场位于污泥堆场西侧，地面已硬化，做了防渗防腐处理，并设有导流沟和渗滤液收集池。一般堆场位于危废堆场北侧，用于堆放生活垃圾、一般包装袋/桶等，地面进行了水泥硬化，一般固废分类暂存。

厂区内各危废暂存库已明确标识，对各固废进行分类收集，针对各固废的性质和性状不同进行分开暂存。按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。



图 8.2-1 危废存放场所



图 8.2-2 废弃包装桶

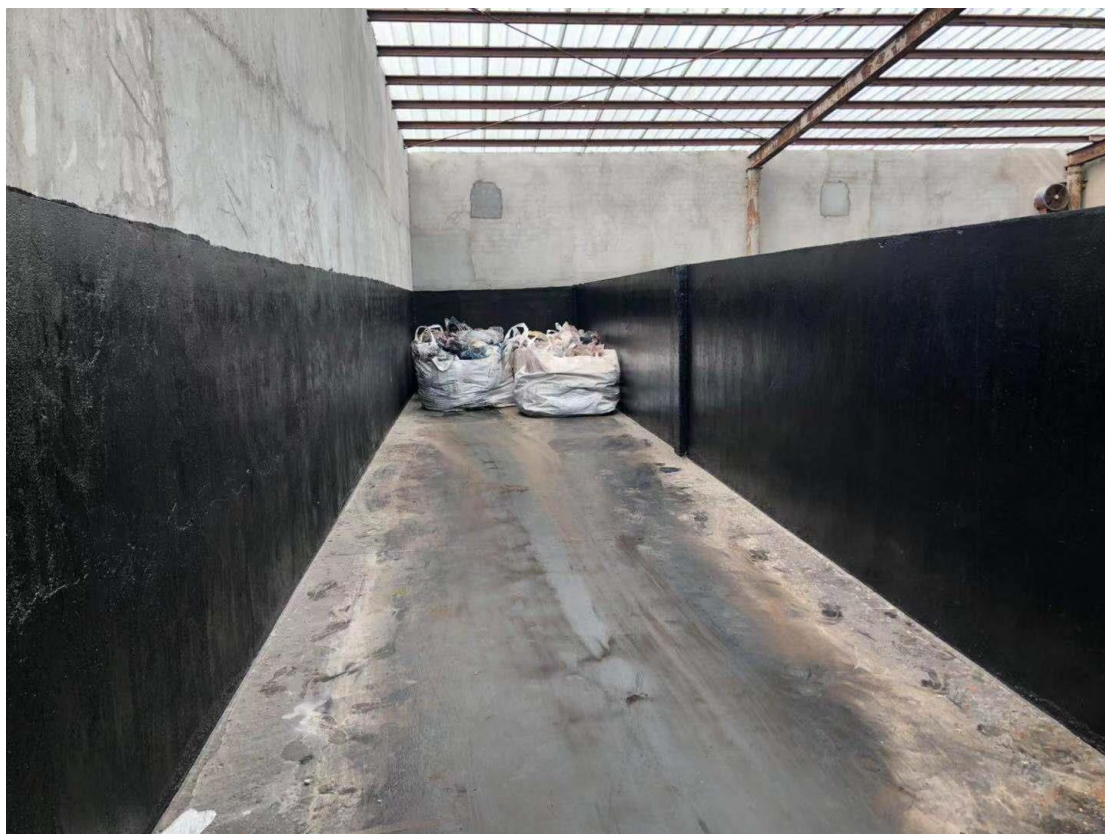


图 8.2-3 废弃包装袋



图 8.2-4 污泥堆放场所



图 8.2-5 定型废油堆放场所



图 8.2-6 一般固废堆放场所

8.2.2 固废处置方式

本项目固废包括废坯布、废网板、一般废包装材料、定型废油、危险化学品废弃包装袋/桶、污水站污泥及生活垃圾。

项目废坯布、一般废包装材料委托物资回收单位回收；废网板由供应商回收；定型废油、危险化学品废弃包装袋/桶委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；污水站污泥委托浙江春晖环保能源股份有限公司焚烧处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

经统计，监测期间(2 天)项目固废产生量为废坯布约 800kg、废网板 23.5kg、一般废包装材料约 200kg、员工生活垃圾 320kg；根据企业危废台帐记录及管理统计，定型废油 6952.2kg、危险化学品废弃包装袋/桶 1702.7kg、污泥 8768t。本项目固体废物产生如下：

表 8.2 固（液）体废物排放及处理措施一览表

名称	类别	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	
				环评要求	实际建设
废坯布	一般固废	165	120	委托一般物资回收单位回收利用	与环评一致
废网板		5	3.5	网板供应商回收	
定型废油	危险固废	30	3.5	委托相关资质单位回收利用	委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置
一般废包装材料	一般固废	50	30	委托一般物资回收单位回收利用	与环评一致
危险化学品废弃包装袋/桶	危险固废	1.6	0.9	委托振兴固废焚烧	委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置
污水站污泥	一般固废	2600	1800	委托春晖能源焚烧	与环评一致
生活垃圾	一般固废	/	48	由环卫部门统一清运	

9 验收监测结论与建议

9.1 环保设施调试运行结果

验收期间项目固废采取的处置措施与环评基本一致。项目废坯布、一般废包装材料委托物资回收单位回收；废网板由供应商回收；定型废油、危险化学品废弃包装袋/桶委托绍兴市上虞众联环保有限公司处置；污水站污泥委托浙江春晖环保能源股份有限公司焚烧处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。项目各类固废处理均符合固体废物暂存、处置要求。

9.2 工程建设对环境的影响

浙江金辰印染有限公司“年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目”固废达到了相应的执行标准要求，落实了环评审批意见，符合建设项目竣工环境保护验收条件。

9.3 建议

建议企业进一步完善危险废物贮存间的规范化设置，落实环保管理制度和环境风险防范管控。污泥堆场设置围堰，确保导流沟、收集井与事故池相通，固废及时处置，做好台账记录和转移联单。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：杭州广测环境技术有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		浙江金辰印染有限公司年产 9200 万米高档面料转型升级、绿色印染技改（先行）项目						项目代码				建设地点		杭州湾上虞经济技术开发区纬十一路		
	行业类别（分类管理名录）		纺织业：纺织品制造						建设性质		☐ 新建 ☐ 改扩建 ☒ 技改		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力		年产 9200 万米高档面料技改						实际生产能力		年产 7200 万米高档面料技改		环评单位		浙江联强环境工程技术有限公司		
	环评文件审批机关		绍兴市上虞区环境保护局						审批文号		虞环管[2017]2 号		环评文件类型		报告书		
	开工日期		2017 年 03 月						竣工日期		2018 年 10 月		排污许可证申领时间		2017.12.21		
	环保设施设计单位		杭州中环环保工程有限公司、杭州百事盛环保科技有限公司						环保设施施工单位		杭州中环环保工程有限公司、杭州百事盛环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91330604677214123M001P		
	验收单位		浙江金辰印染有限公司						环保设施监测单位		杭州广测环境技术有限公司		验收监测时工况		正常		
	投资总概算（万元）		8343						环保投资总概算（万元）		262		所占比例（%）		3.14		
	实际总投资（万元）		7500						实际环保投资（万元）		230		所占比例（%）		3.07		
	废水治理（万元）		12	废气治理（万元）		133	噪声治理（万元）		45	固体废物治理（万元）		25	绿化及生态（万元）		10	其他（万元）5	
	新增废水处理设施能力								新增废气处理设施能力				年平均工作时		6600h		
运营单位			浙江金辰印染有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91330604677214123M			验收时间		2019 年 11 月 01 日-02 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	二氧化硫																
	氮氧化物																
	VOC																
	工业粉尘	颗粒物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) + （1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升